

Glatte Bandmesser

ohne Wate zum Vertikal-Schneiden von Weichschäumen

z.B.: - MDK 2

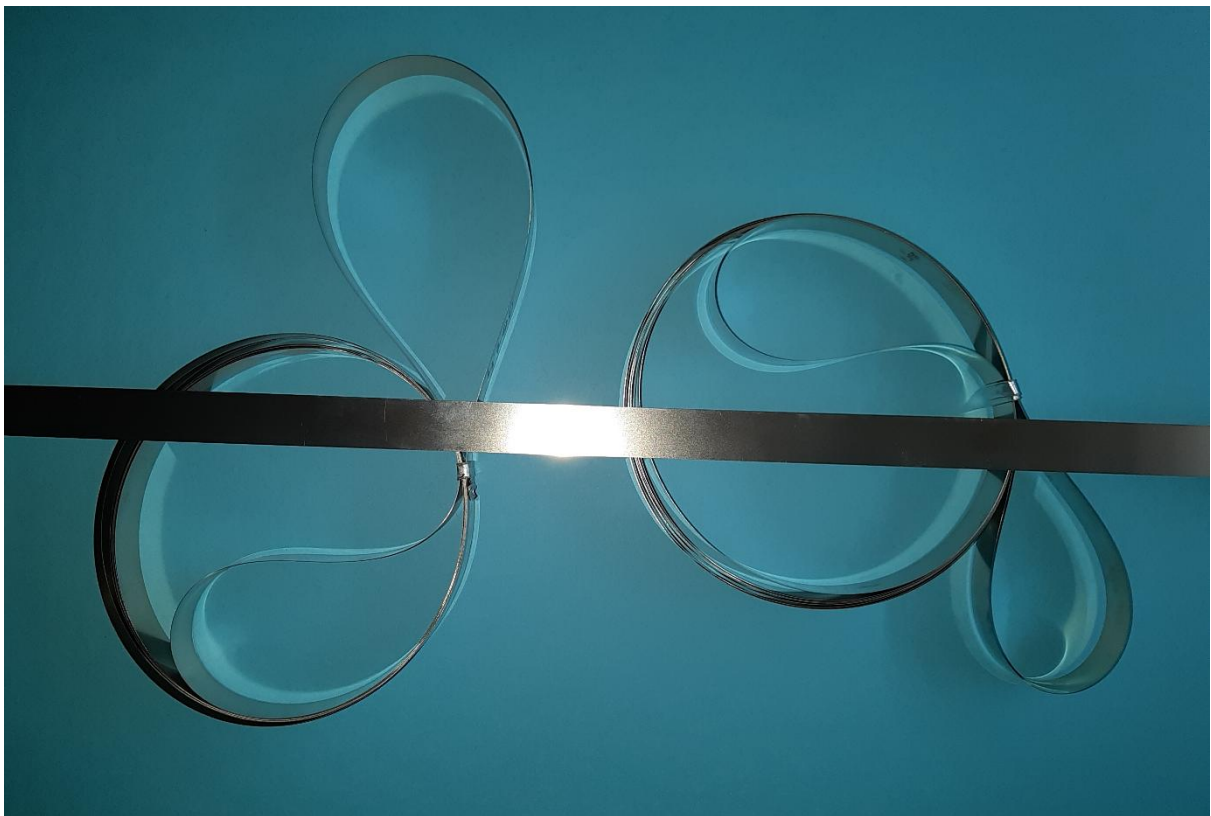
- Wapora-Maschinen

Beim Bandquerschnitt von **24 X 0,2mm** werden die Längen individuell nach Kundenwunsch produziert.

Alle Bandmesser sind lasergeschweißt.

Standardlängen:

- **1880 x 24 x 0,2mm**
- **1900 x 24 x 0,2mm**
- **2500 x 24 x 0,2mm**
- **3150 x 24 x 0,2mm**

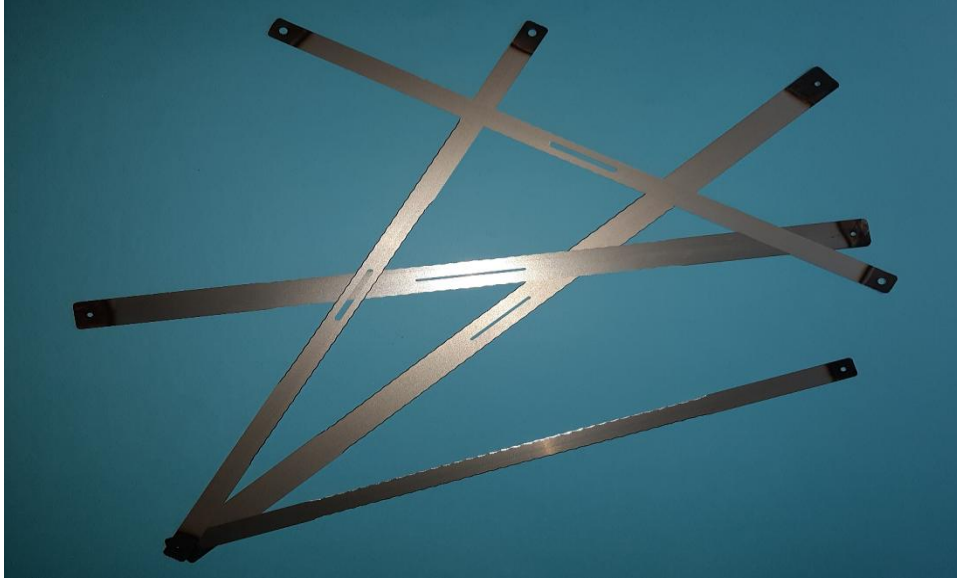


Oszillierende Bandmesser

mit Wellenschliff Typ N und versetztem Wellenschliff Typ V

Marke SAM: Standardquerschnitt **22,4 x 0,15mm**

Marke Raglan: Standardquerschnitt **16 x 0,15mm**



Spezielle Stahlhärtung

Verpackungseinheit 20 Stück

(Maß in mm von Bohrung zu Bohrung z.B.: 275)

Für die Marke SAM

275 x 22,4 x 0,15

366 x 22,4 x 0,15

386 x 22,4 x 0,15

430 x 22,4 x 0,15

435 x 22,4 x 0,15

480 x 22,4 x 0,15

490 x 22,4 x 0,15

500 x 22,4 x 0,15

550 x 22,4 x 0,15

Für die Marke RAGLAN

430 x 16 x 0,15 N

430 x 16 x 0,15 V

480 x 16 x 0,15 N

480 x 16 x 0,15 V

530 x 16 x 0,15 N

für fast alle bestehenden Schulterpolster-Schneidemaschinen

(wir fertigen jede gewünschte Klingenslänge)

Sonderanfertigungen

Spezielle Stahlhärtung
Verpackungseinheit 20 Stück
(Maß in mm von Bohrung zu Bohrung z.B. 480)

480 x 16 x 0,15 N 3-Schlitz

480 x 16 x 0,15 V 3-Schlitz



Messer für die Feuchttuch-Herstellung

Für eine Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten
im Medizin-, Kosmetik-, Reinigungs- und Hygienebereich

beidseitig mit Doppelfacette geschliffen

Spezielle Stahlhärtung

Verpackungseinheit: 4 Stück

Maß in mm z.B. 580 x 18,8 x 0,25



KLINGENFÜHRUNG

SAM

Spezialstahl / Chrom-Edition und zwei harten Stiften

12 x 2 x 500mm

Radius 40

Radius 45

Radius 50

Radius 55

Radius 60



KLINGENFÜHRUNG

Raglan

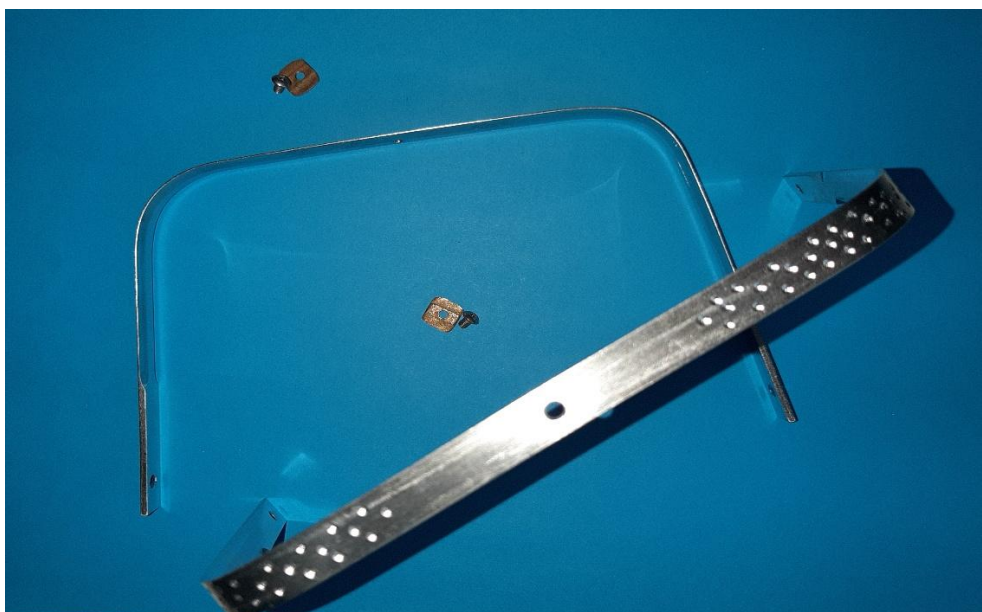
Spezialstahl / Chrom-Edition

Maß in mm 10 x 2,0 x 350 / 360 / 380 / 400 / 415

Schaumstoff hoch	
160	Radius 25
160	Radius 30
160	Radius 35
160	Radius 40
180	Radius 25
180	Radius 30
180	Radius 35
180	Radius 40
200	Radius 25
200	Radius 30
200	Radius 35
200	Radius 40

230	Radius 25
230	Radius 30
230	Radius 35
230	Radius 40
230	Radius 45
230	Radius 50
Sattelform	
FH 230	Radius 25
FH 230	Radius 30
FH 230	Radius 35

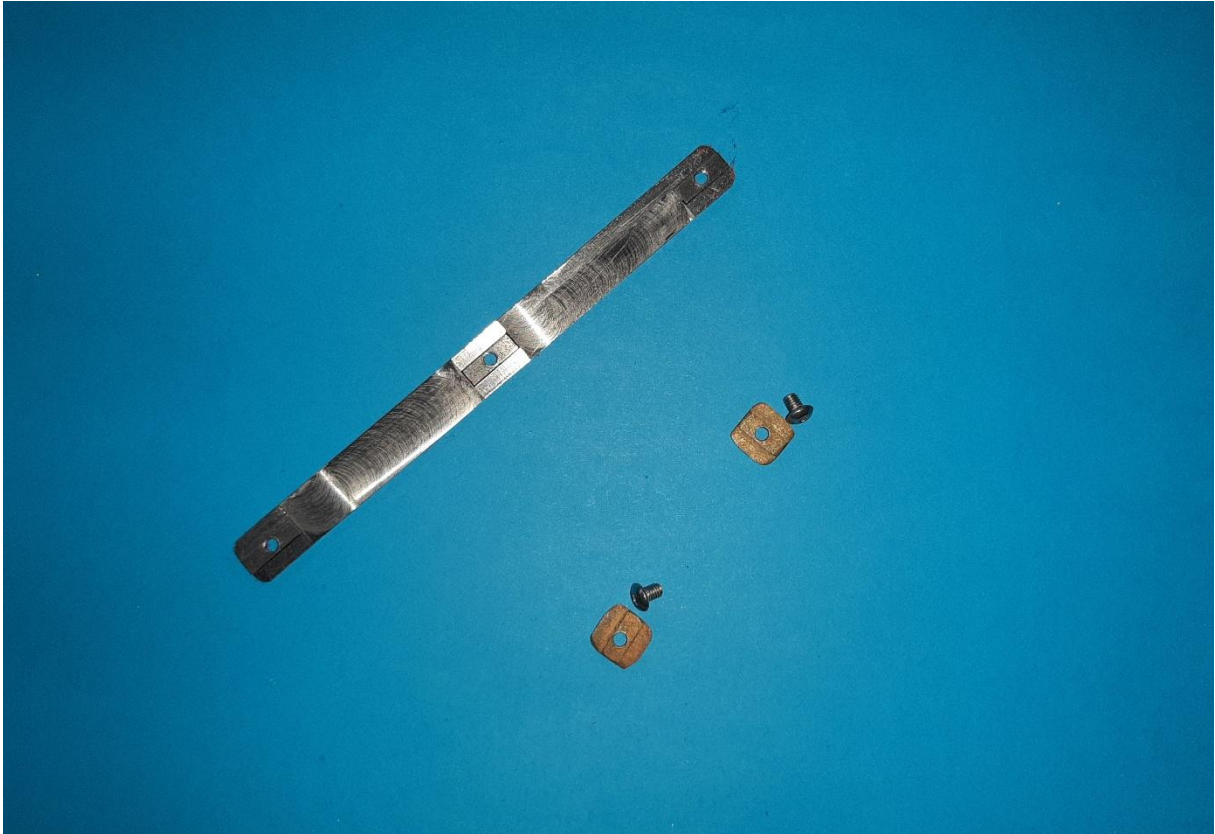
mit Mittelstück und Schraube



Mittelstücke mit Schrauben

Mittelstück für einen Schlitz oder für drei Schlitz

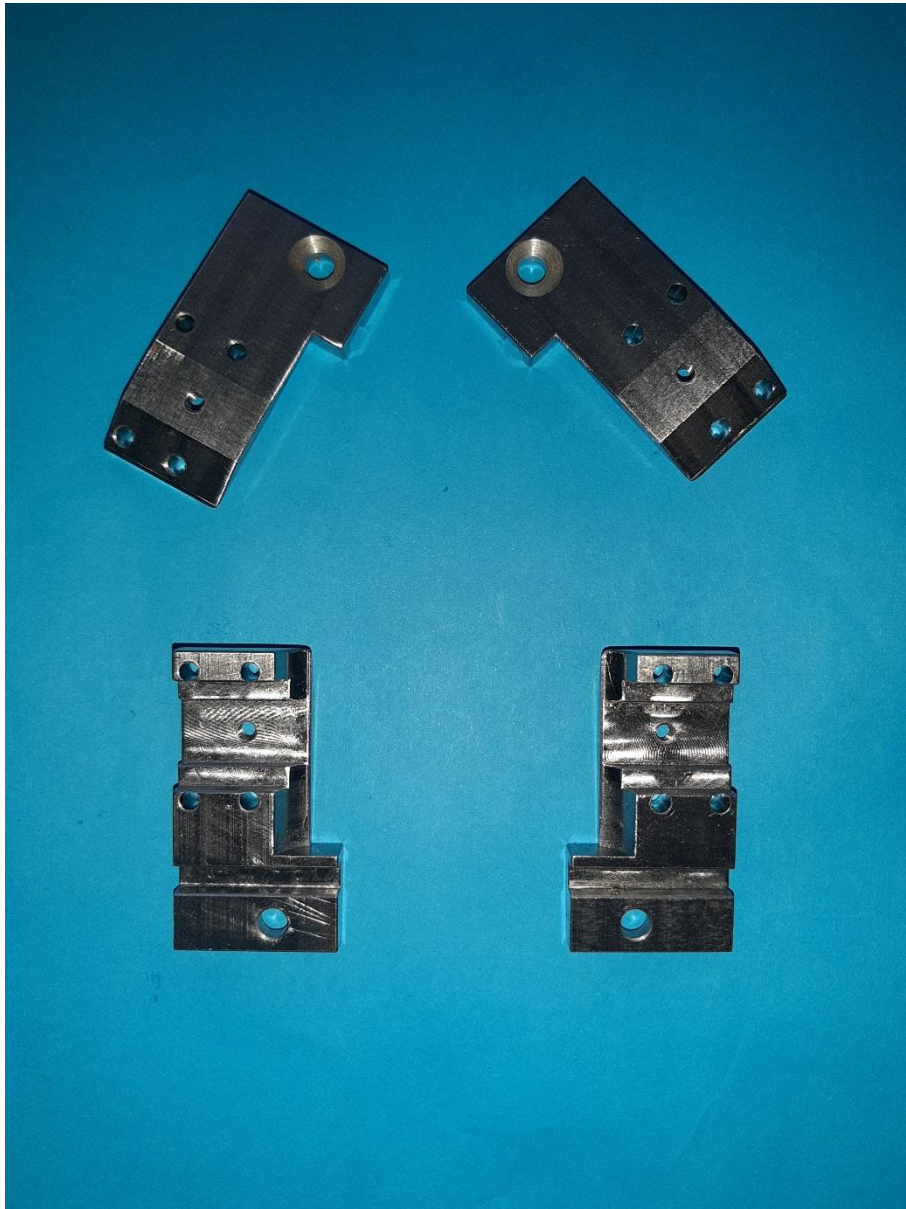
Spezialstahl gehärtet mit Schraube



Klingenthaler

Halterung (glänzend) mit vier harten Stiften
für schnelles System

ein Stück rechts
ein Stück links



ERSATZTEILE

SCHMIERSTOFF / FETT

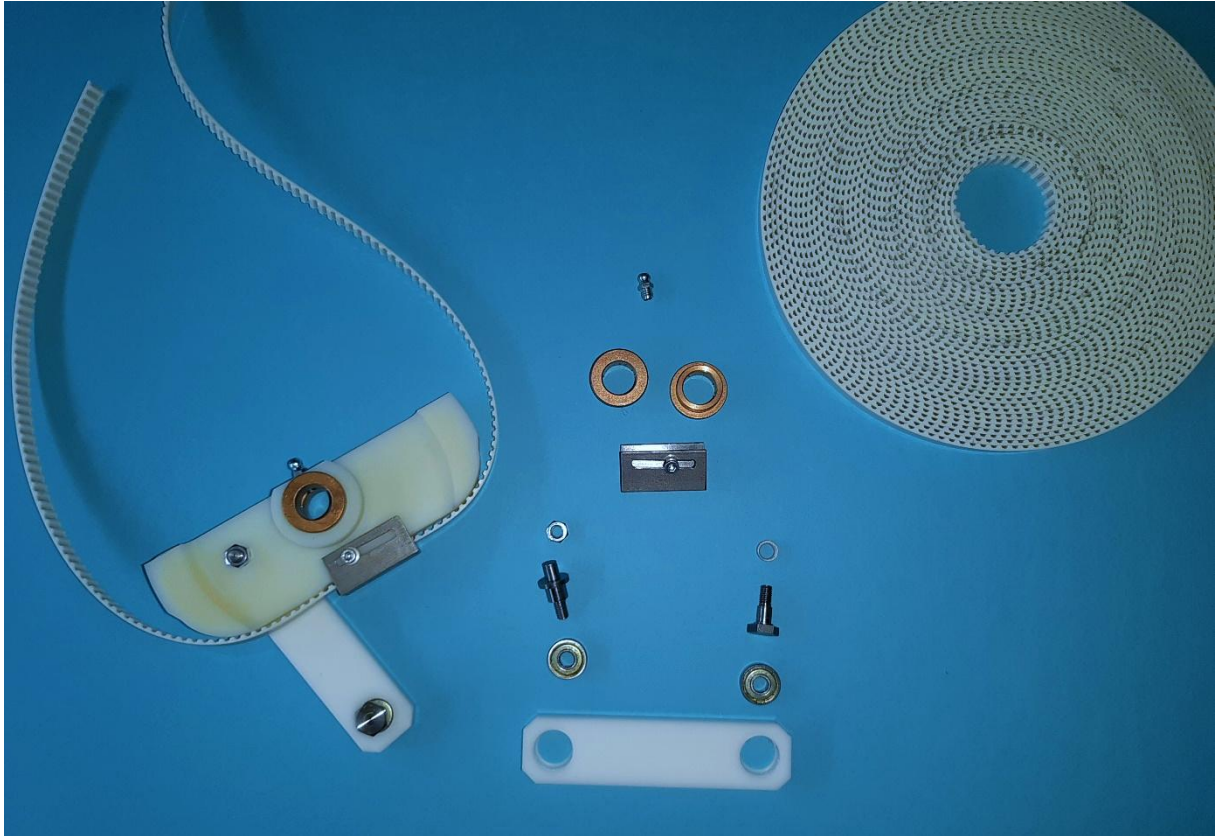


Spezialschmierstoff weiß
Das Beste für Klingen und Klingenunterstützung.

Patrone mit 400 g

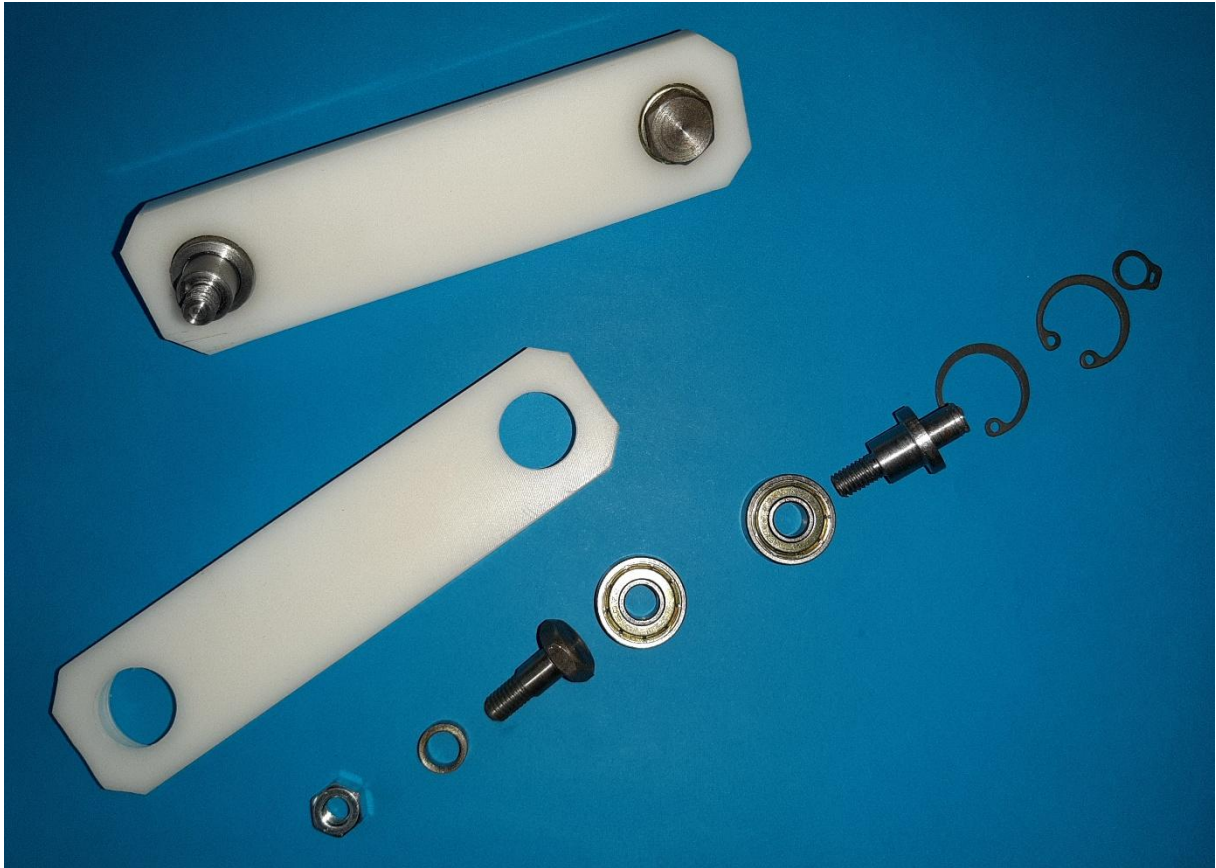
Antriebshebel komplett

Antriebshebel aus Polyamid mit 1,5 m Zahnriemen 10 T 5
und Verbindungsstange



Verbindungsstange

aus Polyamid komplett mit zwei Kugellagern
und zwei Schrauben



Riemenscheibe komplett (SAM)

Riemenscheibe komplett (Aluminium)
mit zwei Kugellagern, zwei Distanzscheiben und einer Schraube



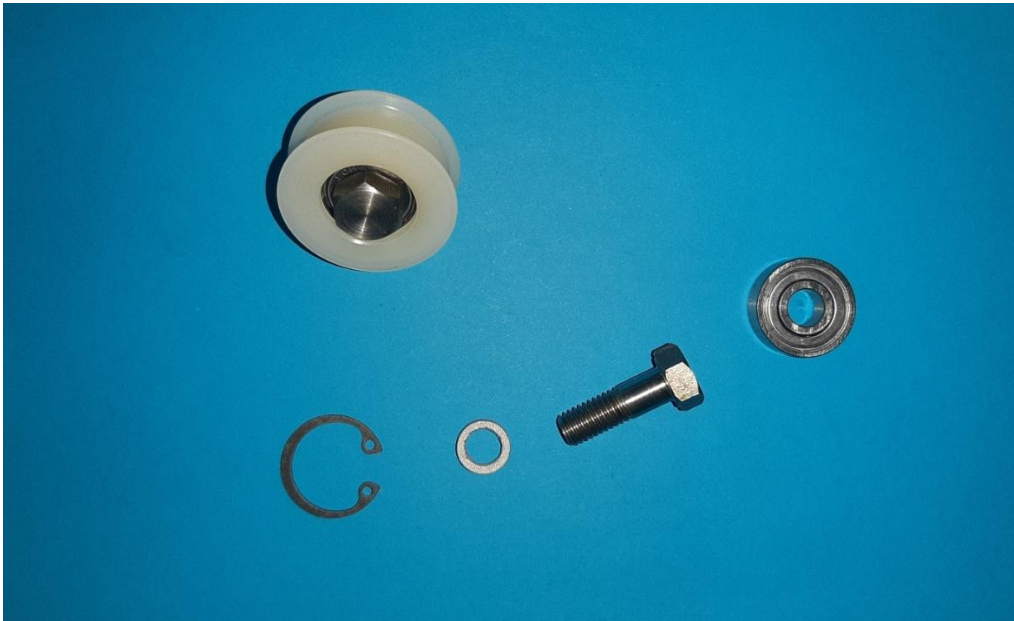
Riemenscheibe (RAM / RLF)

Riemenscheibe komplett (Raglan)
Aus Aluminium mit 2 Lagern, Distanzscheiben und einer Schraube



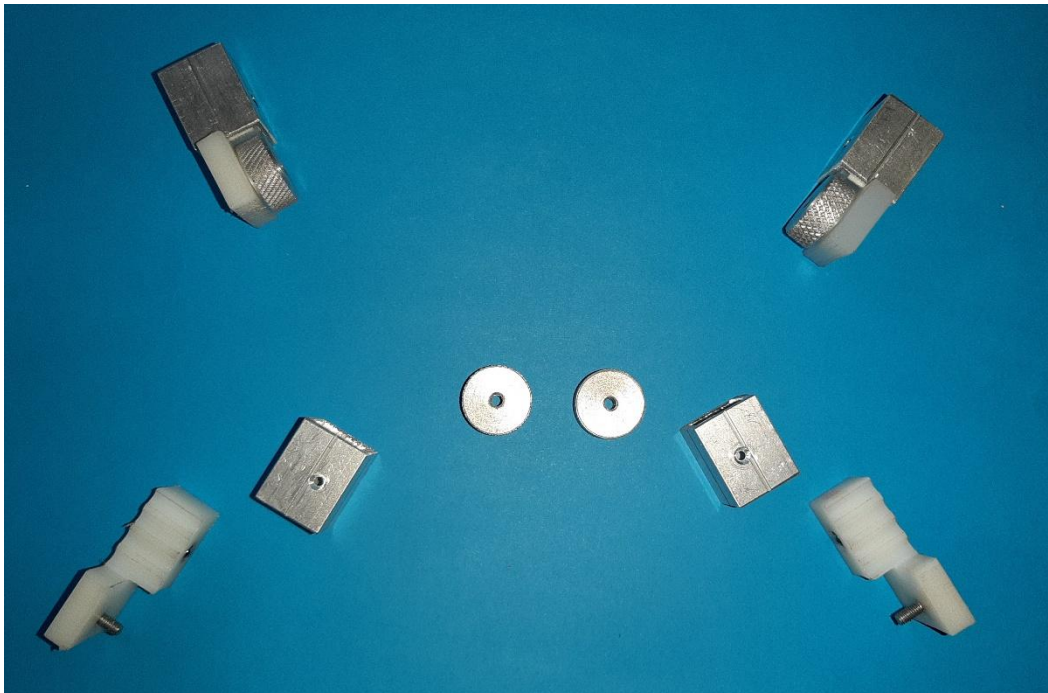
Exzenterrolle

Exzenterrolle komplett (Raglan)
Polyamid mit \varnothing 35mm x 13,5mm
Mit einem Kugellager, einem Distanzring und einer Schraube



Befestigungselemente für Antriebsriemen (SAM)

für Klingen 550 x 22,4mm



Befestigung für Antriebsriemen (RAM / RLF)

für Klingen 430 x 16mm und 480 x 16mm



Befestigungselement (RAM / RLF)

Befestigungselement (Raglan)
für Klingen 430 x 16mm und 480 x 16mm



Anschlagpuffer mit Schraube

D 30 – M8 X 20mm



Materialtransportband

Materialtransportband 610 x 150mm



Messerbruchschutzschalter



Zahnriemen

Zahnriemen T5

10mm oder 16mm Breite

10 T5 X Meterware

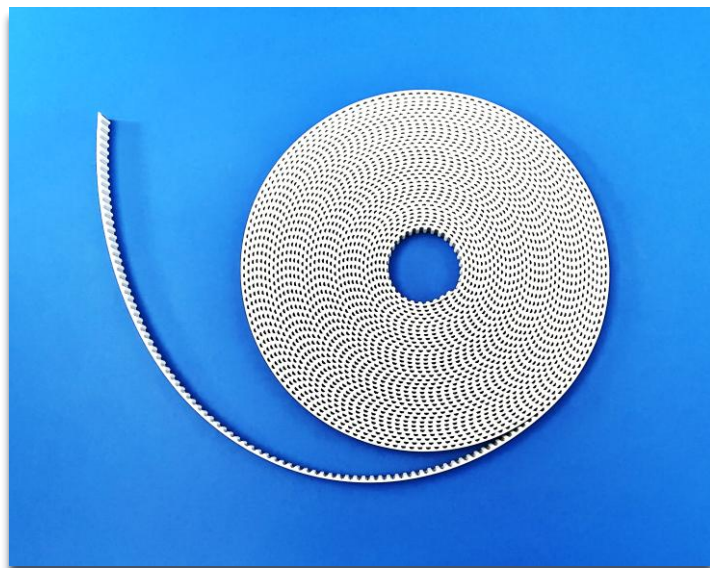
16 T5 X 720mm

16 T5 X 750mm

16 T5 X 1.100mm

16 T5 X 1.325mm DL

16 T5 X 1.750mm DL



Klemmrollenfreilauf

GF 12



Zylinder



32 x 50mm

32 x 125mm

32 x 200mm

50 x 320mm

63 x 250mm